

Minerva

M5550 jde
M5550-1 jde



Instrukcja obsługi

Przedmowa

Dziękujemy za zakup maszyny do szycia marki Minerva. Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w projekcie i wyposażeniu. Montaż, serwis oraz gwarancja nie są obowiązkiem dystrybutora a sklepu sprzedającego maszynę.

Zasady bezpieczeństwa

OSTROŻNIE - aby uniknąć porażenia prądem nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru. Zawsze wyłączaj zasilanie maszyny do szycia po pracy i przed czyszczeniem.

UWAGA - W celu zmniejszenia ryzyka poparzenia, pożaru, porażenia prądem lub obrażenia ciała:

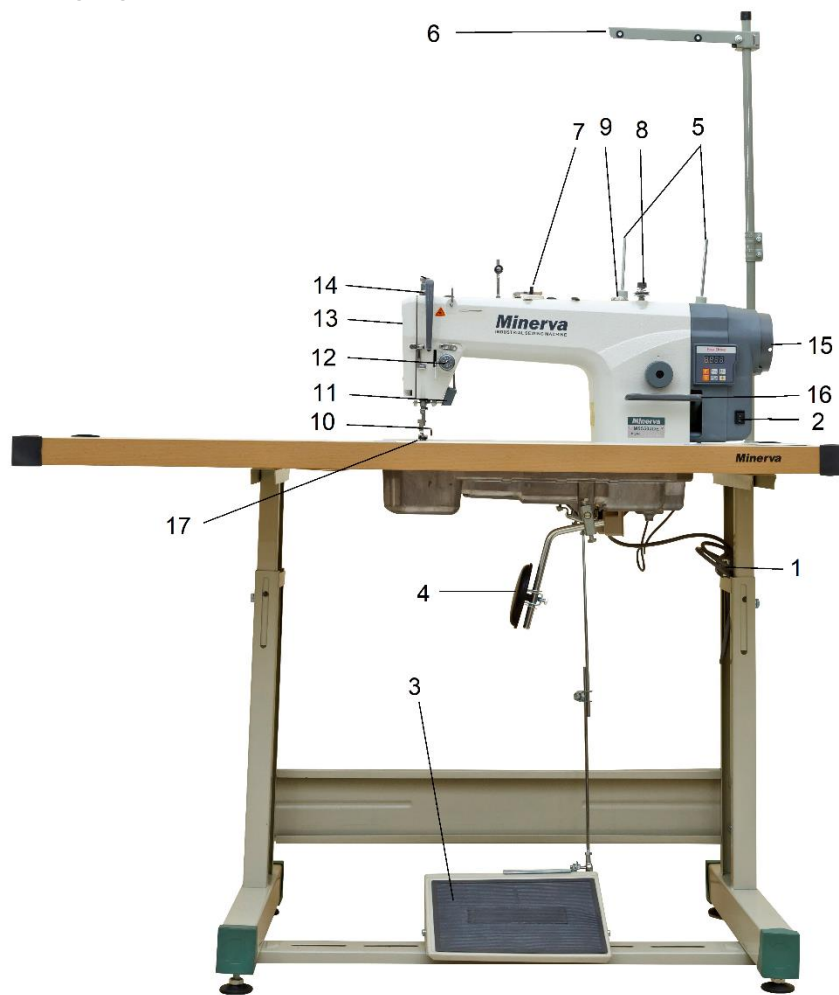
- Napięcie sieciowe musi odpowiadać znamionowemu napięciu zasilania maszyny.
- Używaj maszyny do szycia wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji. Używaj tylko akcesoriów zalecanych przez producenta.
- Przed odłączeniem przewodu zasilającego zawsze najpierw należy wyłączyć maszynę przy pomocy przełącznika w maszynie.
- Wyłącz maszynę do szycia podczas wykonywania jakichkolwiek regulacji w obszarze igły, takich jak zakładanie igły, wymiana igły, wymiana bębienka, zmiana stopki itp.
- Zawsze odłączaj maszynę do szycia od gniazdka elektrycznego podczas zdejmowania osłony, smarowania lub innych działań serwisowych określonych w instrukcji obsługi. W przypadku konieczności dokonania napraw bądź regulacji skontaktuj się ze sprzedawcą.
- Aby odłączyć przewód zasilający, chwyć za wtyczkę, nie za kabel.
- Nie umieszczaj na regulatorze nożnym jakichkolwiek przedmiotów.
- Podczas szycia na maszynie zalecamy stosowanie okularów ochronnych.
- Nie używaj wygiętych lub starych i zużytych igieł.
- Trzymaj palce z dala od wszystkich ruchomych części. Przy obsłudze igły wymagana jest szczególna ostrożność. W trakcie szycia nie można ciągnąć materiału, ponieważ może to spowodować wygięcie i złamanie igły.
- Nigdy nie używaj maszyny do szycia, jeśli ma uszkodzony przewód lub wtyczkę, nie działa prawidłowo, została przewrócona, uszkodzona lub wpadła do wody. W takich przypadkach skontaktuj się ze sprzedawcą w celu przeprowadzenia kontroli, naprawy oraz regulacji elektrycznej i mechanicznej.
- Nie używaj maszyny na zewnątrz.
- Nie należy używać maszyny w miejscach, w których są używane produkty w aerozolu (łatwopalne) lub w pobliżu zbiorników z tlenem.
- Maszyna ta jest urządzeniem przeznaczonym jedynie dla wykwalifikowanych osób dorosłych. Nie pozwalaj dzieciom bawić się z maszyną. Jeśli w pobliżu znajdują się dzieci nigdy nie pozostawiaj maszyny do szycia bez nadzoru.
- Nie wystawiaj urządzenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i nie przechowuj jej w miejscach o wysokiej temperaturze i wilgotności.
- Nie dotykaj kabla mokrymi rękoma ani innymi częściami garderoby zawierającymi wilgoć.
- Maszynę należy instalować tylko na płaskiej i stabilnej powierzchni.
- Przed włączeniem maszyny należy sprawdzić, czy są zamknięte wszelkie pokrywy.
- Przed wymianą żarówki należy poczekać, aż ostygnie.
- Nigdy nie demontuj maszyny i nie dokonuj żadnych zmian w urządzeniu samodzielnie.
- Gdy podczas dokonywania czynności konserwacyjnych, smar lub olej dostanie się do oczu, skóry lub zostanie połknięty, należy natychmiast dokładnie przemyć wodą miejsca kontaktu i skontaktować się z lekarzem
- Regularnie usuwaj pozostałe resztki nici i materiałów z transportera oraz chwytacza poprzez ich zasysanie.
- Zawsze odłączaj maszynę do szycia od gniazdka elektrycznego podczas smarowania lub jakichkolwiek działań serwisowych.
- W przypadku jakichkolwiek problemów w obsłudze skontaktuj się niezwłocznie ze sprzedawcą.

“Zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o ZSEiE zabronione jest umieszczanie maszyny łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, chcąc pozbyć się sprzętu elektronicznego lub elektrycznego, jest obowiązany do oddania go do punktu zbierania zużytego sprzętu. Powyższe obowiązki ustawowe zostały wprowadzone w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu. W sprzęcie nie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.”



Nie można wyrzucać razem z odpadami domowymi. Pozbywaj się maszyny do szycia zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przegląd maszyny



1. Przewód zasilający
2. Wyłącznik zasilania
3. Nożny regulator obrotów
4. Kolanowy podnośnik stopki
5. Uchwyty szpuli
6. Prowadniki nici
7. Szpulownik (nawijacz nici szpulki)
8. Naprężacz szpulownika
9. Okienko rewizyjne smarowania
10. Stopka oraz igielnica
11. Przycisk pojedynczego ściegu
12. Naprężacz nici igłowej
13. Dźwignia ręcznego podnoszenia stopki (na tylnej części obudowy)
14. Regulacja docisku stopki
15. Ręczne koło zamachowe (możliwy obrót tylko do siebie, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara)
16. Dźwignia szycia wstecz
17. Chwytnacz i bębnek

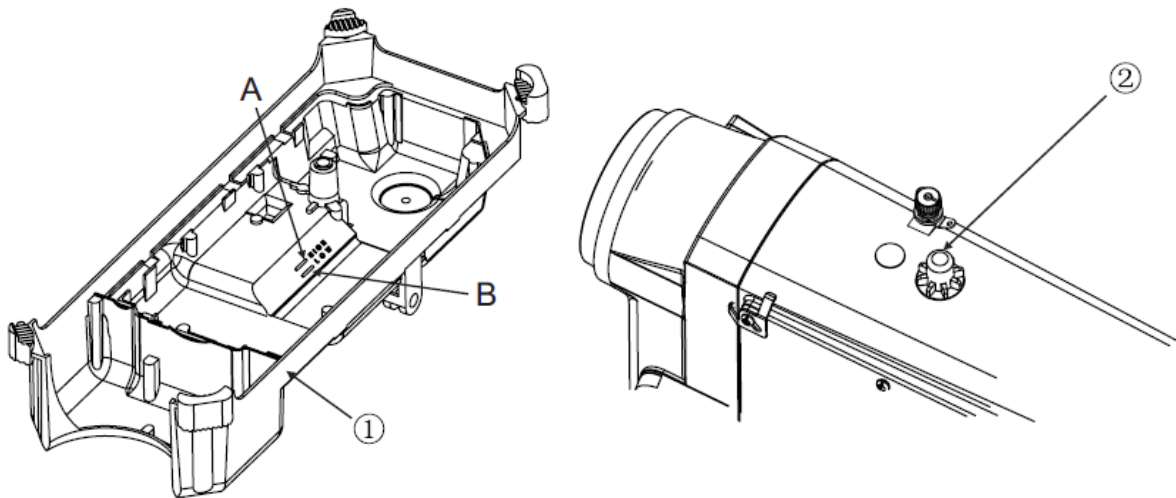
Smarowanie

Obowiązkiem sprzedającego jest dostarczyć maszynę kompletną, wyregulowaną oraz gotową do szycia.

Obowiązkiem użytkownika jest kontrola stanu oleju, jakości pracy maszyny oraz zgłaszanie konieczności wszelkich regulacji, konserwacji i napraw maszyny.

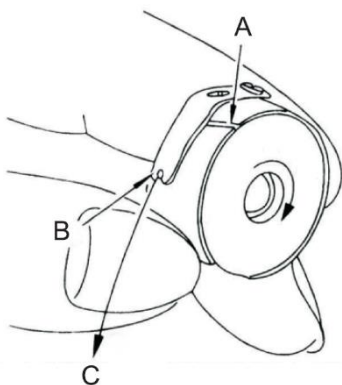
Użytkownik w szczególności powinien zwrócić uwagę, aby poziom oleju w maszynie mieścił się w granicach pomiędzy HIGH (A) a LOW (B). Oznaczenie to jest widoczne w misce olejowej (1) po odchyleniu główki maszyny do tyłu.

Podczas szycia należy również zwrócić uwagę czy smarowanie przebiega bez przeszkód. Widać to dobrze w okienku rewizyjnym smarowania (2). Jeśli podczas szycia olej przepływa przez okienko to maszyna działa prawidłowo, jeśli nie to zakończ szycie i skontaktuj się ze sprzedawcą.



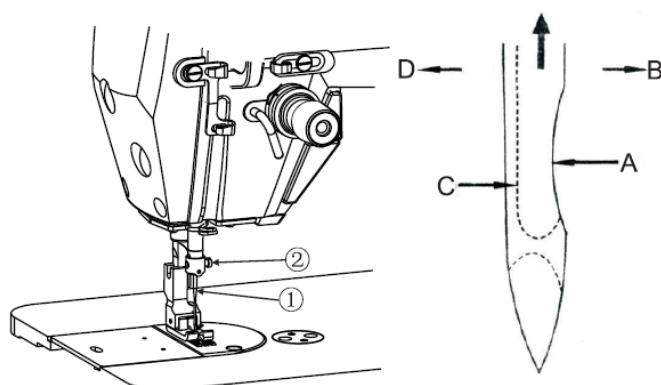
Ponadto należy pamiętać o regularnej wymianie oleju. Pierwszej wymiany oleju należy dokonać po miesiącu użytkowania. Kolejne wymiany należy dokonywać w zależności od intensywności użytkowania, ale nie rzadziej niż raz na rok.

Mocowanie szpulki w bębnieku



1. Złap za zatrzask uchwyty bębniaka i unieś go, aby zwolnić blokadę i móc wyjąć go z chwytacza
2. Włóż szpulkę do bębniaka jak pokazano na rysunku tak aby pociągając za nić rozwijała się ona zgodnie ze wskazówkami zegara.
3. Przelóż nić przez szczelinę A a następnie poprowadź pod blaszką B w kierunku szczeliny C
4. Przeprowadź nić pod szczeliną C
5. Trzymając zatrzask bębniaka zamontuj bębniak w chwytaczu

Montaż igły



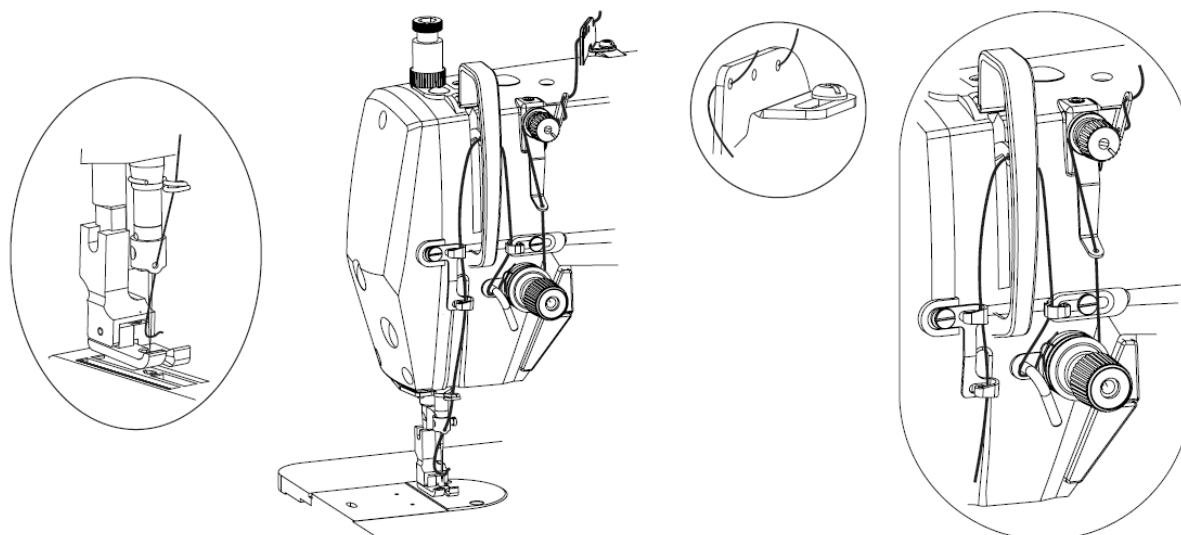
W celu zamontowania igły w uchwycie należy:

1. Obracając kołem zamachowym ustawić igłę 1 w najwyższej pozycji
2. Poluzować śrubę mocującą 2 obracając ją przeciwnie do ruchu wskazówek zegara a następnie wyjąć starą igłę
3. Umieść nową igłę w uchwycie wsadzając ją do końca uchwytu tak aby rowek C był skierowany w stronę D a wcięcie A w stronę B
4. Dokręć śrubę mocującą

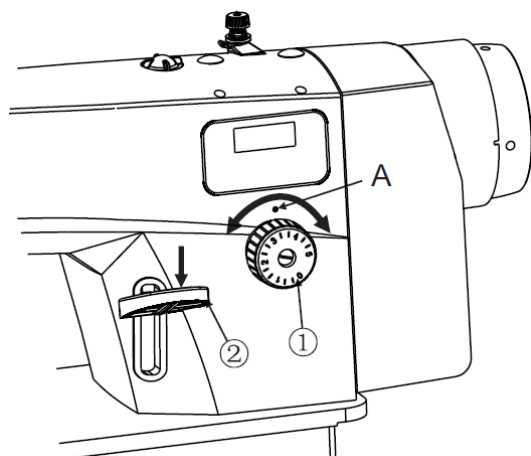
Należy pamiętać o regularnej wymianie igieł, średnio co 8 godzin ich ciągłej pracy.

Nawlekanie maszyny

Wykonaj nawlekanie nici igłowej jak pokazano na rysunku



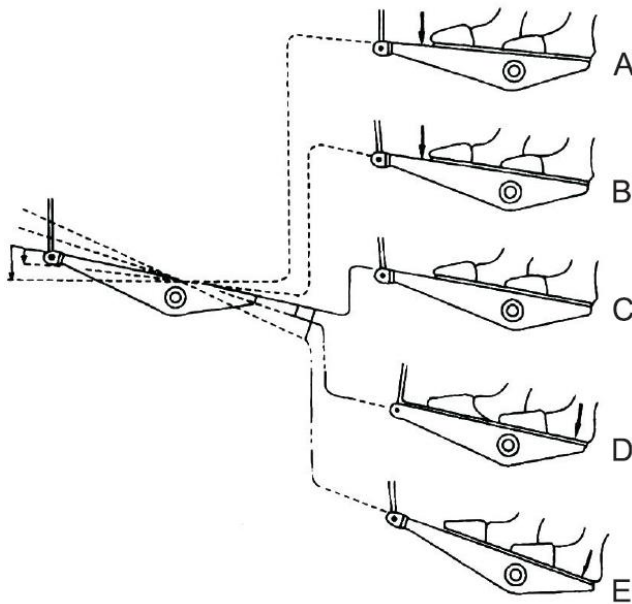
Ustawienie długości ściegu i szycie wstecz



Aby wyregulować długość ściegu należy obrócić pokrętkę 1 w odpowiednim. Pokrętło jest wyskalowane w mm a aktualna długość ściegu to wskazanie na pokrętle znajdujące się najbliżej kropki B znajdującej się na obudowie maszyny.

Aby szyć wstecz należy nacisnąć i przytrzymać dźwignię 2 a następnie nacisnąć regulator nożny.

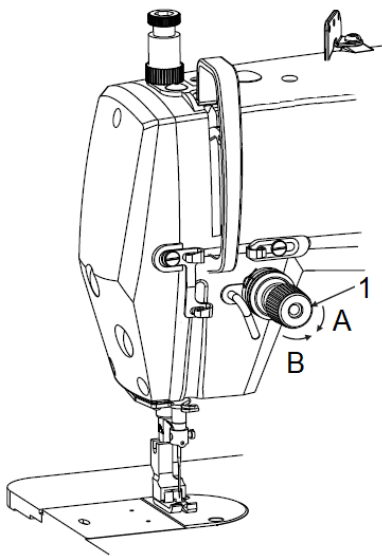
Działanie regulatora nożnego



Nożny regulator obrotów pracuje w 5 pozycjach:

- A. Po lekkim naciśnięciu przedniej części pedału maszyna pracuje z małą prędkością
- B. Przy mocniejszym naciśnięciu przedniej części pedału maszyna pracuje z dużą prędkością
- C. Po zdjęciu nogi z pedału maszyna zatrzymuje się
- D. Maszyna obcina nici po naciśnięciu tylnej części pedału (tylko M5550-1 jde)
- E. Pozycjonowanie igły

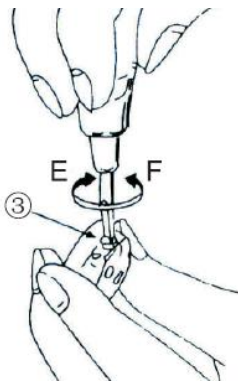
Ustawienie naprężenia nici igłowej



Aby wyregulować naprężenie nici igłowej należy obrócić pokrętko 1 w kierunku:

- A aby zwiększyć naprężenie nici
- lub B, aby zmniejszyć naprężenie nici.

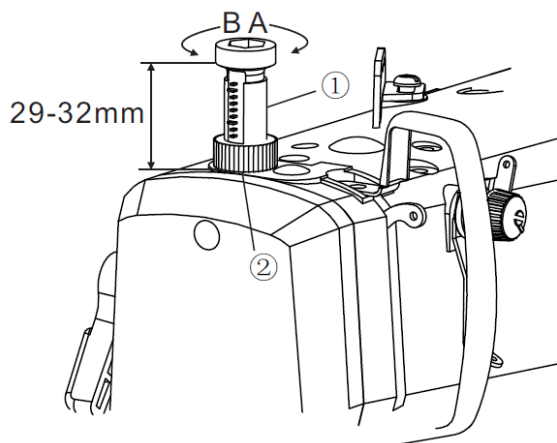
Ustawienie naprężenia nici dolnej



Aby wyregulować naprężenie nici dolnej należy obrócić pokrętko 3 w kierunku:

- E, aby zwiększyć naprężenie nici
- lub F, aby zmniejszyć naprężenie nici.

Regulacja docisku stopki

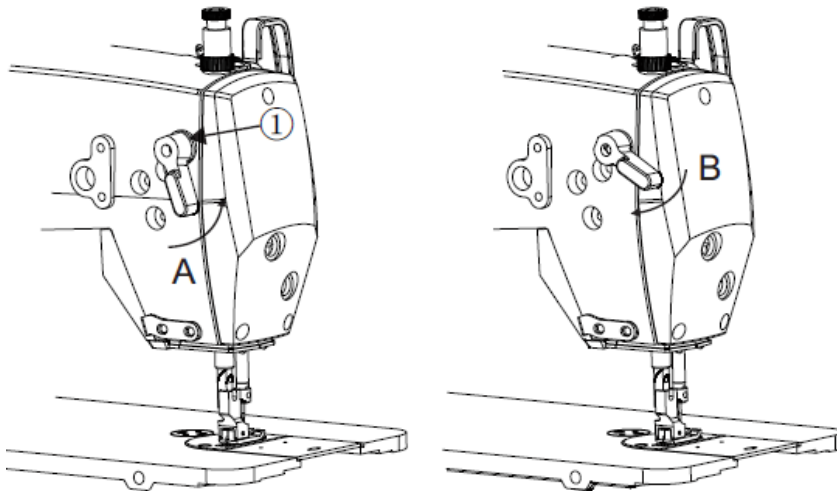


Aby wyregulować docisk stopki:

- poluzuj nakrętkę 2 obracając ją w kierunku B
- aby zwiększyć docisk obróć śrubę 1 w kierunku A
- aby zmniejszyć docisk stopki obróć śrubę 1 w kierunku B
- po zakończeniu regulacji dokręć nakrętkę 2 obracając ją w kierunku A

Dla większości materiałów prawidłowa regulacja docisku stopki mieści się w zakresie wysokości śruby regulacyjnej 1 między 29 a 32mm








Podnoszenie stopki



Aby unieść stopkę obróć dźwignię 1 w kierunku A.

Aby opuścić stopkę obróć dźwignię 1 w kierunku B.

Panel sterowania - opis przycisków

przycisk	nazwa przycisku	opis
	zwiększ	1. Naciśnięcie powoduje zwiększenie prędkości o +100 obr./min. 2. Po wejściu w tryb parametrów umożliwia jego wybór i regulację w górę
	zmniejsz	1. Naciśnięcie powoduje zmniejszenie prędkości o -100 obr./min. 2. Po wejściu w tryb parametrów umożliwia jego wybór oraz regulację w dół
	pozycja igły / obcinanie nici*	1. Naciśnięcie powoduje przełączenie pomiędzy zatrzymaniem igły w górnej lub dolnej pozycji, symbol na wyświetlaczu "y-dn" oznacza zatrzymanie igły w dole, "y-up" oznacza zatrzymanie igły w górze. 2. Naciśnięcie i przytrzymanie tego przycisku ustawia funkcję obcinania nici: "T-on" nić będzie obcinana automatycznie, "T-of" nić nie będzie obcinana automatycznie (* funkcja dostępna jedynie w modelu M5550-1jde)
	oświetlenie	Przycisk regulacji oświetlenia pola pracy na 3 poziomach: - domyślnie oświetlenie włącza się z pełną mocą - naciśnij raz aby zmniejszyć moc światła - naciśnij ponownie aby wyłączyć oświetlenie
	parametr	Naciśnięcie powoduje wejście w ustawienia parametru. Po ustawieniu parametru naciśnięcie tego przycisku powoduje jego zapamiętanie.
	zapisz	Naciśnięcie powoduje zapisanie ustawienia danego parametru.
	pojedynczy ścieg	Naciśnięcie powoduje wykonanie pojedynczego ściegu.

Opis programów oraz możliwych ustawień

symbol programu	program	ustawienie standardowe	zakres regulacji	opis
P-01	prędkość maksymalna	3700 obr./min.	500-4000 obr./min.	
P-02	prędkość startowa	200 obr./min	150-800 obr./min.	
P-03	miękki start	0	0/1	0 - miękki start wyłączony 1- miękki start włączony
P-04	ustawienia fabryczne	0	0/1	1- przywróć ustawienia fabryczne

Przykład – przywrócenie ustawień fabrycznych:

1. Naciśnij przycisk P, na wyświetlaczu pojawi się symbol P-01
2. Naciskaj przycisk + lub – aż do pojawienia się na wyświetlaczu P-04
3. Naciśnij przycisk S, aby wejść w program, na wyświetlaczu pojawi się symbol 0
4. Naciśnij przycisk + lub – aż do pojawienia się na wyświetlaczu symbolu 1
5. Naciśnij przycisk S, aby wybrać wartość i powrócić do ustawień fabrycznych, na wyświetlaczu ponownie pojawi się symbol P-04
6. Naciśnij przycisk P, aby wyjść z menu

Kody błędów

kod	błąd	rozwiązanie
Er-1	Przeciążenie	1. Nastąpiło przeciążenie silnika. Wyłącz maszynę, wyjmij materiał spod stopki, sprawdź mechanizm chwytacza a następnie czy maszyna się nie blokuje podczas ręcznego poruszania kołem zamachowym. Jeśli maszyna pracuje bez problemu włącz ją ponownie. Jeśli błąd będzie wciąż wyświetlany skontaktuj się ze sprzedawcą. 2. Wystąpił skok napięcia w sieci zasilania. Należy wyłączyć maszynę i sprawdzić zasilanie sieciowe. Jeśli wszystko jest w porządku to uruchom maszynę ponownie. Jeśli błąd będzie wciąż wyświetlany skontaktuj się ze sprzedawcą.
Er-2	Zablokowanie silnika	Silnik został zablokowany. Możliwe przyczyny: - sztyty materiał jest zbyt ciężki dla tego typu maszyny, przestań szyc ten materiał - w maszynie brakuje oleju lub jest nadmiernie przepracowany co grozi zatarciem maszyny - sprawdź poziom oleju lub wymień olej na nowy.
Er-3	Zbyt mała moc zasilania	W sieci zasilania wystąpił spadek napięcia lub natężenia prądu. Wyłącz maszynę i sprawdź zasilanie sieciowe. Po usunięciu problemu ponownie włącz maszynę.
Er-4	Błąd komunikacji sterownika	Wystąpił problem w komunikacji pomiędzy silnikiem a sterownikiem na skutek: - błędnie podłączonej wtyczki sterownika lub odkształceniu jednego z jej pinów - uszkodzenia przewodu wtyczki sterownika. Wyłącz maszynę i po chwili uruchom ponownie. Jeśli błąd będzie wciąż wyświetlany skontaktuj się ze sprzedawcą.
Er-5	Błąd pozycjonowania igły w górnej pozycji	Błąd odczytu danych z czujnika silnika na skutek: - błędnie podłączonej wtyczki silnika lub odkształceniu jednego z jej pinów - uszkodzenia przewodu wtyczki. Wyłącz maszynę i po chwili uruchom ponownie. Jeśli błąd będzie wciąż wyświetlany skontaktuj się ze sprzedawcą.
Er-6	Błąd pozycjonowania igły w dolnej pozycji	Błąd odczytu danych z czujnika silnika na skutek: - błędnie podłączonej wtyczki silnika lub odkształceniu jednego z jej pinów - uszkodzenia przewodu wtyczki. Wyłącz maszynę i po chwili uruchom ponownie. Jeśli błąd będzie wciąż wyświetlany skontaktuj się ze sprzedawcą.
Er-7	Błąd nożnego regulatora obrotów	Maszyna wykryła błąd w odczycie danych z czujnika nożnego regulatora obrotów. Sprawdź czy nożny regulator obrotów jest prawidłowo podłączony i ustawiony. Inną przyczyną może być nieprawidłowe podłączenie lub uszkodzenie czujnika regulatora nożnego wewnątrz maszyny. W takim przypadku skontaktuj się ze sprzedawcą.
Er-8	Maszyna ustawiona nieprawidłowo	Kod ten wskazuje na nieprawidłowe położenie głowicy maszyny lub jej obrócenie wokół własnej osi. Ustaw głowicę maszyny poziomo w pozycji do szycia, kod błędu automatycznie przestanie być wyświetlany.

Tabela znaków wyświetlacza

znak	0 _o	1 _o	2 _o	3 _o	4 _o	5 _o	6 _o	7 _o	8 _o	9 _o
wyświetlacz	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

znak	A _o	B _o	C _o	D _o	E _o	F _o	G _o	H _o	I _o	J _o
wyświetlacz	A	b	C	d	E	F	G	H	I	J
znak	K _o	L _o	M _o	N _o	O _o	P _o	Q _o	R _o	S _o	T _o
wyświetlacz	k	L	M	n	o	P	q	r	S	T
znak	U _o	V _o	W _o	X _o	Y _o	Z _o				
wyświetlacz	U	v	W	X	Y	Z				